

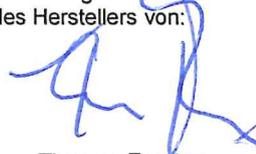
- 1 Kenncode RMH EN 10210-1 - S 355 J0H
- 2 Verwendungszweck Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
- 3 Hersteller Rohrwerk Maxhütte GmbH
Franz Kunze Straße 1
92237 Sulzbach-Rosenberg
- 4 Bevollmächtigter siehe Hersteller
- 5 System zur Bewertung System 2+
- 6a harmonisierte Norm EN 10210-1:2006
notifizierte Stelle Die TÜV Süd Industrie Service GmbH hat die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen. Führt die kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und hat das Zertifikat 0036-CPR-M-15/2007 über die werkseigene Produktionskontrolle erstellt.

7 Erklärte Leistung

Wesentliche Eigenschaften	Leistung		Geltende technische Spezifikation	
	S 355 J0H (1.0547)			
Toleranzen bzgl. Abmessung und Gestalt	Wanddicke	EN 10210-2:2006 article 6		
	Geradheit	EN 10210-2:2006 article 6		
Streckgrenze R _{eH}	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (MPa)		
	≤ 16	355		
Zugfestigkeit R _m	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (MPa)	max (MPa)	
		≤ 3	510	680
	> 3	470	630	
Bruchdehnung A	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (%)		
	≤ 40	22		
Kerbschlagarbeit KV	Nennwanddicke ≥ 6 mm	Wert		
	Prüftemperatur (°C)	min (J)		
	0	27		
Schweißbeignung/ Chem. Zusammensetzung	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		Element	max (%)	
		≤ 40	C	0,22
			Si	0,55
			Mn	1,60
			P	0,035
			S	0,035
	N	0,009		
Kohlenstoffäquivalent CEV	Nennwanddicke (mm)	Wert		
			max (%)	
		≤ 16 mm	0,45	
Dauerhaftigkeit: Die Dauerhaftigkeit (gegenüber Korrosion) ist von der Art des Schutzes und/oder der Dicke der Beschichtung oder des Überzuges abhängig.				

EN 10210-1:2006

- 8 Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7.
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nr. 3.
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Thomas Forster
(Geschäftsführer)

Sulzbach-Rosenberg, 01. August 2022

 0036	
Rohrwerk Maxhütte GmbH Franz Kunze Straße 1 92237 Sulzbach-Rosenberg	
13	
CPR-M-015-2007	
EN 10210-1:2006 Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen	
RMH EN 10210-1 - S 355 J0H	
Toleranzen: Streckgrenze: Zugfestigkeit: Bruchdehnung: Kerbschlagarbeit: Schweißseignung: Dauerhaftigkeit:	siehe Leistungserklärung RMH 10210-1 - S 355 J0H
Gefährlicher Stoff:	nicht zutreffend

- 1 Kenncode RMH EN 10210-1 - S 275 NLH
- 2 Verwendungszweck Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
- 3 Hersteller Rohrwerk Maxhütte GmbH
Franz Kunze Straße 1
92237 Sulzbach-Rosenberg
- 4 Bevollmächtigter siehe Hersteller
- 5 System zur Bewertung System 2+
- 6a harmonisierte Norm EN 10210-1:2006
notifizierte Stelle Die TÜV Süd Industrie Service GmbH hat die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen. Führt die kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und hat das Zertifikat 0036-CPR-M-15/2007 über die werkseigene Produktionskontrolle erstellt.

7 Erklärte Leistung

Wesentliche Eigenschaften	Leistung		Geltende technische Spezifikation	
	S 275 NLH	(1.0497)		
Toleranzen bzgl. Abmessung und Gestalt	Wanddicke	EN 10210-2:2006 article 6	EN 10210-1:2006	
	Geradheit	EN 10210-2:2006 article 6		
Streckgrenze R_{eH}	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (MPa)		
	≤ 16	275		
Zugfestigkeit R_m	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (MPa)		max (MPa)
		≤ 16		370 510
Bruchdehnung A	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (%)		
	≤ 16	24		
Kerbschlagarbeit KV	Nennwanddicke ≥ 6 mm	Wert		
	Prüftemperatur (°C)	min (J)		
	-50	27		
Schweißseignung/ Chem. Zusammensetzung	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		Element	max (%)	
		≤ 16	C	0,20
			Si	0,40
			Mn	0,50 - 1,40
			P	0,030
			S	0,025
			Nb	0,050
			V	0,080
			Al ges. min.	0,020
			Ti	0,03
			Cr	0,30
			Ni	0,30
	Mo	0,10		
	Cu	0,35		
	N	0,015		
Kohlenstoffäquivalent CEV	Nennwanddicke (mm)	Wert		
			max (%)	
	≤ 16		0,40	
Dauerhaftigkeit: Die Dauerhaftigkeit (gegenüber Korrosion) ist von der Art des Schutzes und/oder der Dicke der Beschichtung oder des Überzuges abhängig.				

- 8 Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nr. 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Sulzbach-Rosenberg, 01. August 2022



Thomas Forster
 (Geschäftsführer)

 0036	
Rohrwerk Maxhütte GmbH Franz Kunze Straße 1 92237 Sulzbach-Rosenberg	
13	
CPR-M-015-2007	
EN 10210-1:2006 Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen	
RMH EN 10210-1 - S 275 NLH	
Toleranzen: Streckgrenze: Zugfestigkeit: Bruchdehnung: Kerbschlagarbeit: Schweißseignung: Dauerhaftigkeit:	siehe Leistungserklärung RMH 10210-1 - S 275 NLH
Gefährlicher Stoff:	nicht zutreffend

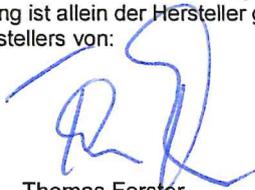
Leistungserklärung nach EUV 305/2011
 RMH EN 10210-1 – S 355 NH

- 1 Kenncode RMH EN 10210-1 - S 355 NH
- 2 Verwendungszweck Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
- 3 Hersteller Rohrwerk Maxhütte GmbH
 Franz Kunze Straße 1
 92237 Sulzbach-Rosenberg
- 4 Bevollmächtigter siehe Hersteller
- 5 System zur Bewertung System 2+
- 6a harmonisierte Norm EN 10210-1:2006
 notifizierte Stelle Die TÜV Süd Industrie Service GmbH hat die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen. Führt die kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und hat das Zertifikat 0036-CPR-M-15/2007 über die werkseigene Produktionskontrolle erstellt.

7 Erklärte Leistung

Wesentliche Eigenschaften	Leistung			Geltende technische Spezifikation
	S 355 NH	(1.0539)		
Toleranzen bzgl. Abmessung und Gestalt	Wanddicke	EN 10210-2:2006 article 6		EN 10210-1:2006
	Geradheit	EN 10210-2:2006 article 6		
Streckgrenze R_{eH}	Nennwanddicke (mm)	Wert min (MPa)		
	≤ 16	355		
Zugfestigkeit R_m	Nennwanddicke (mm)	Wert min (MPa) max (MPa)		
	≤ 16	470 630		
Bruchdehnung A	Nennwanddicke (mm)	Wert min (%)		
	≤ 16	22		
Kerbschlagarbeit KV	Nennwanddicke ≥ 6 mm	Wert		
	Prüftemperatur (°C)	min (J)		
	-20	40		
Schweißbeignung/ Chem. Zusammensetzung	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		≤ 16	Element	
		C	0,20	
		Si	0,50	
		Mn	0,90 - 1,65	
		P	0,035	
		S	0,030	
		Nb	0,050	
		V	0,120	
		Al ges. min.	0,020	
		Ti	0,03	
		Cr	0,30	
		Ni	0,50	
		Mo	0,10	
	Cu	0,35		
	N	0,020		
Kohlenstoffäquivalent CEV	Nennwanddicke (mm)	Wert		
	≤ 16 mm	max (%)		
		0,43		
Dauerhaftigkeit: Die Dauerhaftigkeit (gegenüber Korrosion) ist von der Art des Schutzes und/oder der Dicke der Beschichtung oder des Überzuges abhängig.				

- 8 Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nr. 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Sulzbach-Rosenberg, 01. August 2022

Thomas Forster
 (Geschäftsführer)

 0036	
Rohrwerk Maxhütte GmbH Franz Kunze Straße 1 92237 Sulzbach-Rosenberg	
13	
CPR-M-015-2007	
EN 10210-1:2006 Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen	
RMH EN 10210-1 - S 355 NH	
Toleranzen: Streckgrenze: Zugfestigkeit: Bruchdehnung: Kerbschlagarbeit: Schweißbeignung: Dauerhaftigkeit:	siehe Leistungserklärung RMH 10210-1 - S 355 NH
Gefährlicher Stoff:	nicht zutreffend

- 1 Kenncode RMH EN 10210-1 - S 355 J2H
- 2 Verwendungszweck Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
- 3 Hersteller Rohrwerk Maxhütte GmbH
Franz Kunze Straße 1
92237 Sulzbach-Rosenberg
- 4 Bevollmächtigter siehe Hersteller
- 5 System zur Bewertung System 2+
- 6a harmonisierte Norm EN 10210-1:2006
notifizierte Stelle Die TÜV Süd Industrie Service GmbH hat die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen. Führt die kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und hat das Zertifikat 0036-CPR-M-15/2007 über die werkseigene Produktionskontrolle erstellt.

7 Erklärte Leistung

Wesentliche Eigenschaften	Leistung			Geltende technische Spezifikation
	S 355 J2H (1.0576)			
Toleranzen bzgl. Abmessung und Gestalt	Wanddicke	EN 10210-2:2006 article 6		EN 10210-1:2006
	Geradheit	EN 10210-2:2006 article 6		
Streckgrenze R_{eH}	Nennwanddicke (mm)	Wert min (MPa)		
	≤ 16	355		
Zugfestigkeit R_m	Nennwanddicke (mm)	Wert min (MPa) max (MPa)		
	≤ 3	510	680	
	> 3	470	630	
Bruchdehnung A	Nennwanddicke (mm)	Wert min (%)		
	≤ 40	22		
Kerbschlagarbeit KV	Nennwanddicke ≥ 6 mm	Wert		
	Prüftemperatur ($^{\circ}$ C)	min (J)		
	-20	27		
Schweiß eignung (Chem. Zusammensetzung)	Nennwanddicke (mm) ≤ 40	Wert		
		Element	max (%)	
		C	0,22	
		Si	0,55	
		Mn	1,60	
		P	0,030	
Kohlenstoffäquivalent CEV	Nennwanddicke (mm) ≤ 16 mm	Wert		
			max (%)	
			0,45	
Dauerhaftigkeit: Die Dauerhaftigkeit (gegenüber Korrosion) ist von der Art des Schutzes und/oder der Dicke der Beschichtung oder des Überzuges abhängig.				

- 8 Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nr. 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Sulzbach-Rosenberg, 01. August 2022

Thomas Forster
(Geschäftsführer)

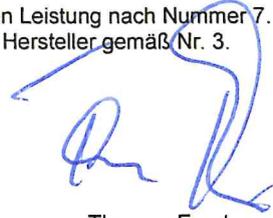
 0036	
Rohrwerk Maxhütte GmbH Franz Kunze Straße 1 92237 Sulzbach-Rosenberg	
13	
CPR-M-015-2007	
EN 10210-1:2006 Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen	
RMH EN 10210-1 - S 355 J2H	
Toleranzen: Streckgrenze: Zugfestigkeit: Bruchdehnung: Kerbschlagarbeit: Schweißeignung: Dauerhaftigkeit:	siehe Leistungserklärung RMH 10210-1 - S 355 J2H
Gefährlicher Stoff:	nicht zutreffend

- 1 Kenncode RMH EN 10210-1 - S 420 NH
- 2 Verwendungszweck Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
- 3 Hersteller Rohrwerk Maxhütte GmbH
 Franz Kunze Straße 1
 92237 Sulzbach-Rosenberg
- 4 Bevollmächtigter siehe Hersteller
- 5 System zur Bewertung System 2+
- 6a harmonisierte Norm EN 10210-1:2006
 notifizierte Stelle Die TÜV Süd Industrie Service GmbH hat die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen. Führt die kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und hat das Zertifikat 0036-CPR-M-15/2007 über die werkseigene Produktionskontrolle erstellt.

7 Erklärte Leistung

Wesentliche Eigenschaften	Leistung			Geltende technische Spezifikation
	S 420 NH	(1.8750)		
Toleranzen bzgl. Abmessung und Gestalt	Wanddicke	EN 10210-2:2006 article 6		EN 10210-1:2006
	Geradheit	EN 10210-2:2006 article 6		
Streckgrenze R _{eH}	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (MPa)		
	≤ 16	420		
Zugfestigkeit R _m	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (MPa)	max (MPa)	
	≤ 16	520	680	
Bruchdehnung A	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (%)		
	≤ 16	19		
Kerbschlagarbeit KV	Nennwanddicke ≥ 6 mm	Wert		
	Prüftemperatur (°C)	min (J)		
		-20	40	
Schweißbeignung/ Chem. Zusammensetzung	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		Element max (%)		
		≤ 16	C	0,22
			Si	0,60
			Mn	1,00 - 1,70
			P	0,035
			S	0,030
			Nb	0,050
			V	0,200
			Al ges. min.	0,020
			Ti	0,03
			Cr	0,30
			Ni	0,80
			Mo	0,10
	Cu	0,70		
	N	0,025		
Kohlenstoffäquivalent CEV	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		max (%)		
	≤ 16 mm		0,50	
Dauerhaftigkeit: Die Dauerhaftigkeit (gegenüber Korrosion) ist von der Art des Schutzes und/oder der Dicke der Beschichtung oder des Überzuges abhängig.				

- 8 Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nr. 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Thomas Forster
(Geschäftsführer)

Sulzbach-Rosenberg, 01. August 2022

 0036	
Rohrwerk Maxhütte GmbH Franz Kunze Straße 1 92237 Sulzbach-Rosenberg	
13	
CPR-M-015-2007	
EN 10210-1:2006 Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen	
RMH EN 10210-1 - S 420 NH	
Toleranzen: Streckgrenze: Zugfestigkeit: Bruchdehnung: Kerbschlagarbeit: Schweißbeignung: Dauerhaftigkeit:	siehe Leistungserklärung RMH 10210-1 - S 420 NH
Gefährlicher Stoff:	nicht zutreffend

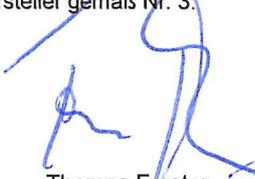
- 1 Kenncode RMH EN 10210-1 - S 460 NH
- 2 Verwendungszweck Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
- 3 Hersteller Rohrwerk Maxhütte GmbH
Franz Kunze Straße 1
92237 Sulzbach-Rosenberg
- 4 Bevollmächtigter siehe Hersteller
- 5 System zur Bewertung System 2+
- 6a harmonisierte Norm EN 10210-1:2006
notifizierte Stelle Die TÜV Süd Industrie Service GmbH hat die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen. Führt die kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und hat das Zertifikat 0036-CPR-M-15/2007 über die werkseigene Produktionskontrolle erstellt.

7 Erklärte Leistung

Wesentliche Eigenschaften	Leistung			Geltende technische Spezifikation
	S 460 NH		(1.8953)	
Toleranzen bzgl. Abmessung und Gestalt	Wanddicke	EN 10210-2:2006 article 6		EN 10210-1:2006
	Geradheit	EN 10210-2:2006 article 6		
Streckgrenze R_{eH}	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (MPa)		
	≤ 16	460		
Zugfestigkeit R_m	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (MPa)	max (MPa)	
		≤ 16	540 720	
Bruchdehnung A	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (%)		
	≤ 16	17		
Kerbschlagarbeit KV	Nennwanddicke ≥ 6 mm	Wert		
	Prüftemperatur (°C)	min (J)		
	-20	40		
Schweißbeignung/ Chem. Zusammensetzung	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		Element	max (%)	
		≤ 16	C	0,22
			Si	0,60
			Mn	1,00 - 1,70
			P	0,035
			S	0,030
			Nb	0,050
			V	0,200
			Al ges. min.	0,020
			Ti	0,03
			Cr	0,30
			Ni	0,80
			Mo	0,10
	Cu	0,70		
	N	0,025		
Kohlenstoffäquivalent CEV	Nennwanddicke (mm)	Wert		
			max (%)	
	≤ 16 mm		0,53	
Dauerhaftigkeit: Die Dauerhaftigkeit (gegenüber Korrosion) ist von der Art des Schutzes und/oder der Dicke der Beschichtung oder des Überzuges abhängig.				

- 8 Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nr. 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Sulzbach-Rosenberg, 01. August 2022



Thomas Förster
 (Geschäftsführer)

 0036	
Rohrwerk Maxhütte GmbH Franz Kunze Straße 1 92237 Sulzbach-Rosenberg	
13	
CPR-M-015-2007	
EN 10210-1:2006 Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen	
RMH EN 10210-1 - S 460 NH	
Toleranzen: Streckgrenze: Zugfestigkeit: Bruchdehnung: Kerbschlagarbeit: Schweißeignung: Dauerhaftigkeit:	siehe Leistungserklärung RMH 10210-1 - S 460 NH
Gefährlicher Stoff:	nicht zutreffend

- 1 Kenncode RMH EN 10210-1 - S 420 NLH
- 2 Verwendungszweck Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
- 3 Hersteller Rohrwerk Maxhütte GmbH
Franz Kunze Straße 1
92237 Sulzbach-Rosenberg
- 4 Bevollmächtigter siehe Hersteller
- 5 System zur Bewertung System 2+
- 6a harmonisierte Norm EN 10210-1:2006
notifizierte Stelle Die TÜV Süd Industrie Service GmbH hat die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen. Führt die kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und hat das Zertifikat 0036-CPR-M-15/2007 über die werkseigene Produktionskontrolle erstellt.

7 Erklärte Leistung

Wesentliche Eigenschaften	Leistung			Geltende technische Spezifikation
	S 420 NLH (1.8751)			
Toleranzen bzgl. Abmessung und Gestalt	Wanddicke	EN 10210-2:2006 article 6		EN 10210-1:2006
	Geradheit	EN 10210-2:2006 article 6		
Streckgrenze R_{eH}	Nennwanddicke (mm)	Wert min (MPa)		
	≤ 16	420		
Zugfestigkeit R_m	Nennwanddicke (mm)	Wert min (MPa) max (MPa)		
	≤ 16	520	680	
Bruchdehnung A	Nennwanddicke (mm)	Wert min (%)		
	≤ 16	19		
Kerbschlagarbeit KV	Nennwanddicke ≥ 6 mm	Wert		
	Prüftemperatur (°C)	min (J)		
	-50	27		
Schweißbeignung/ Chem. Zusammensetzung	Nennwanddicke (mm) ≤ 16	Wert		
		Element	max (%)	
		C	0,22	
		Si	0,60	
		Mn	1,00 - 1,70	
		P	0,030	
		S	0,025	
		Nb	0,050	
		V	0,200	
		Al ges. min.	0,020	
		Ti	0,03	
		Cr	0,30	
		Ni	0,80	
		Mo	0,10	
Cu	0,70			
N	0,025			
Kohlenstoffäquivalent CEV	Nennwanddicke (mm) ≤ 16 mm	Wert		
		max (%)		
		0,50		
Dauerhaftigkeit: Die Dauerhaftigkeit (gegenüber Korrosion) ist von der Art des Schutzes und/oder der Dicke der Beschichtung oder des Überzuges abhängig.				

- 8 Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7.
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nr. 3.
Unterschiedet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Thomas Forster
(Geschäftsführer)

Sulzbach-Rosenberg, 01. August 2022

 0036	
Rohrwerk Maxhütte GmbH Franz Kunze Straße 1 92237 Sulzbach-Rosenberg	
13	
CPR-M-015-2007	
EN 10210-1:2006 Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen	
RMH EN 10210-1 - S 420 NLH	
Toleranzen: Streckgrenze: Zugfestigkeit: Bruchdehnung: Kerbschlagarbeit: Schweißseignung: Dauerhaftigkeit:	siehe Leistungserklärung RMH 10210-1- S 420 NLH
Gefährlicher Stoff:	nicht zutreffend

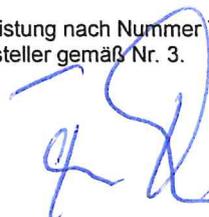
Leistungserklärung nach EUV 305/2011
 RMH EN 10210-1 – S 355 NLH

- 1 Kenncode RMH EN 10210-1 - S 355 NLH
- 2 Verwendungszweck Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
- 3 Hersteller Rohrwerk Maxhütte GmbH
 Franz Kunze Straße 1
 92237 Sulzbach-Rosenberg
- 4 Bevollmächtigter siehe Hersteller
- 5 System zur Bewertung System 2+
- 6a harmonisierte Norm EN 10210-1:2006
 notifizierte Stelle Die TÜV Süd Industrie Service GmbH hat die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen. Führt die kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und hat das Zertifikat 0036-CPR-M-15/2007 über die werkseigene Produktionskontrolle erstellt.

7 Erklärte Leistung

Wesentliche Eigenschaften	Leistung			Geltende technische Spezifikation
	S 355 NLH (1.0549)			
Toleranzen bzgl. Abmessung und Gestalt	Wanddicke	EN 10210-2:2006 article 6		EN 10210-1:2006
	Geradheit	EN 10210-2:2006 article 6		
Streckgrenze R _{eH}	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (MPa)		
	≤ 16	355		
Zugfestigkeit R _m	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (MPa)	max (MPa)	
		≤ 16	470 630	
Bruchdehnung A	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (%)		
	≤ 16	22		
Kerbschlagarbeit KV	Nennwanddicke ≥ 6 mm	Wert		
	Prüftemperatur (°C)	min (J)		
	-50	27		
Schweißbeignung/ Chem. Zusammensetzung	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		Element	max (%)	
		≤ 16	C	0,18
			Si	0,50
			Mn	0,90 - 1,65
			P	0,030
			S	0,025
			Nb	0,050
			V	0,120
			Al ges. min.	0,020
			Ti	0,03
			Cr	0,30
			Ni	0,50
	Mo	0,10		
	Cu	0,35		
	N	0,020		
Kohlenstoffäquivalent CEV	Nennwanddicke (mm)	Wert		
			max (%)	
	≤ 16 mm		0,43	
Dauerhaftigkeit: Die Dauerhaftigkeit (gegenüber Korrosion) ist von der Art des Schutzes und/oder der Dicke der Beschichtung oder des Überzuges abhängig.				

- 8 Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nr. 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Thomas Forster
(Geschäftsführer)

Sulzbach-Rosenberg, 01. August 2022

 0036	
Rohrwerk Maxhütte GmbH Franz Kunze Straße 1 92237 Sulzbach-Rosenberg	
13	
CPR-M-015-2007	
EN 10210-1:2006 Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen	
RMH EN 10210-1 - S 355 NLH	
Toleranzen: Streckgrenze: Zugfestigkeit: Bruchdehnung: Kerbschlagarbeit: Schweißeignung: Dauerhaftigkeit:	siehe Leistungserklärung RMH 10210-1 - S 355 NLH
Gefährlicher Stoff:	nicht zutreffend

- 1 Kenncode RMH EN 10210-1 - S 235 JRH
- 2 Verwendungszweck Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
- 3 Hersteller Rohrwerk Maxhütte GmbH
Franz Kunze Straße 1
92237 Sulzbach-Rosenberg
- 4 Bevollmächtigter siehe Hersteller
- 5 System zur Bewertung System 2+
- 6a harmonisierte Norm EN 10210-1:2006
notifizierte Stelle Die TÜV Süd Industrie Service GmbH hat die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen. Führt die kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und hat das Zertifikat 0036-CPR-M-15/2007 über die werkseigene Produktionskontrolle erstellt.

7 Erklärte Leistung

Wesentliche Eigenschaften	Leistung			Geltende technische Spezifikation
	S 235 JRH (1.0039)			
Toleranzen bzgl. Abmessung und Gestalt	Wanddicke	EN 10210-2:2006 article 6		EN 10210-1:2006
	Geradheit	EN 10210-2:2006 article 6		
Streckgrenze R_{eH}	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (MPa)		
	≤ 16	235		
Zugfestigkeit R_m	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (MPa)	max (MPa)	
		≤ 3	360	
	> 3	360	510	
Bruchdehnung A	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (%)		
	≤ 40	26		
Kerbschlagarbeit KV	Nennwanddicke ≥ 6 mm	Wert		
	Prüftemperatur (°C)	min (J)		
	+20	27		
Schweißreignung/ Chem. Zusammensetzung	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		Element	max (%)	
		C	0,17	
		Si	-	
		Mn	1,40	
		P	0,040	
		S	0,040	
N	0,009			
Kohlenstoffäquivalent CEV	Nennwanddicke (mm)	Wert		
			max (%)	
		≤ 16 mm	0,37	
Dauerhaftigkeit: Die Dauerhaftigkeit (gegenüber Korrosion) ist von der Art des Schutzes und/oder der Dicke der Beschichtung oder des Überzuges abhängig.				

8 Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7.
 Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nr. 3.
 Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Thomas Forster
 (Geschäftsführer)

Sulzbach-Rosenberg, 01. August 2022

 0036	
Rohrwerk Maxhütte GmbH Franz Kunze Straße 1 92237 Sulzbach-Rosenberg	
13	
CPR-M-015-2007	
EN 10210-1:2006 Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen	
RMH EN 10210-1 S 235 JRH	
Toleranzen: Streckgrenze: Zugfestigkeit: Bruchdehnung: Kerbschlagarbeit: Schweißeignung: Dauerhaftigkeit:	siehe Leistungserklärung RMH 10210-1 - S 235JRH
Gefährlicher Stoff:	nicht zutreffend

- 1 Kenncode RMH EN 10210-1 - S 275 NH
- 2 Verwendungszweck Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
- 3 Hersteller Rohrwerk Maxhütte GmbH
Franz Kunze Straße 1
92237 Sulzbach-Rosenberg
- 4 Bevollmächtigter siehe Hersteller
- 5 System zur Bewertung System 2+
- 6a harmonisierte Norm EN 10210-1:2006
notifizierte Stelle Die TÜV Süd Industrie Service GmbH hat die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen. Führt die kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und hat das Zertifikat 0036-CPR-M-15/2007 über die werkseigene Produktionskontrolle erstellt.

7 Erklärte Leistung

Wesentliche Eigenschaften	Leistung			Geltende technische Spezifikation
	S 275 NH (1.0493)			
Toleranzen bzgl.	Wanddicke	EN 10210-2:2006 article 6		EN 10210-1:2006
Abmessung und Gestalt	Geradheit	EN 10210-2:2006 article 6		
Streckgrenze R_{eH}	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (MPa)		
	≤ 16	275		
Zugfestigkeit R_m	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (MPa)	max (MPa)	
		≤ 16	370 510	
Bruchdehnung A	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (%)		
	≤ 16	24		
Kerbschlagarbeit KV	Nennwanddicke ≥ 6 mm	Wert		
	Prüftemperatur (°C)	min (J)		
		-20	40	
Schweißreignung/ Chem. Zusammensetzung	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		Element	max (%)	
		≤ 16	C	0,20
			Si	0,40
			Mn	0,50 - 1,40
			P	0,035
			S	0,030
			Nb	0,050
			V	0,080
			Al ges. min.	0,020
			Ti	0,03
			Cr	0,30
			Ni	0,30
			Mo	0,10
	Cu	0,35		
	N	0,015		
Kohlenstoffäquivalent CEV	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		max (%)		
		≤ 16	0,40	
Dauerhaftigkeit: Die Dauerhaftigkeit (gegenüber Korrosion) ist von der Art des Schutzes und/oder der Dicke der Beschichtung oder des Überzuges abhängig.				

- 8 Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7.
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nr. 3.
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Sulzbach-Rosenberg, 01. August 2022



Thomas Forster
(Geschäftsführer)

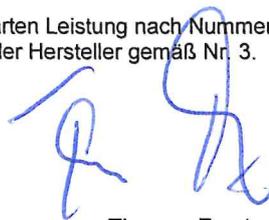
 0036	
Rohrwerk Maxhütte GmbH Franz Kunze Straße 1 92237 Sulzbach-Rosenberg	
13	
CPR-M-015-2007	
EN 10210-1:2006 Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen	
RMH EN 10210-1 - S 275 NH	
Toleranzen: Streckgrenze: Zugfestigkeit: Bruchdehnung: Kerbschlagarbeit: Schweißeignung: Dauerhaftigkeit:	siehe Leistungserklärung RMH 10210-1 - S 275 NH
Gefährlicher Stoff:	nicht zutreffend

- 1 Kenncode RMH EN 10210-1 - S 460 NLH
- 2 Verwendungszweck Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
- 3 Hersteller Rohrwerk Maxhütte GmbH
Franz Kunze Straße 1
92237 Sulzbach-Rosenberg
- 4 Bevollmächtigter siehe Hersteller
- 5 System zur Bewertung System 2+
- 6a harmonisierte Norm EN 10210-1:2006
notifizierte Stelle Die TÜV Süd Industrie Service GmbH hat die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen. Führt die kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und hat das Zertifikat 0036-CPR-M-15/2007 über die werkseigene Produktionskontrolle erstellt.

7 Erklärte Leistung

Wesentliche Eigenschaften	Leistung			Geltende technische Spezifikation
	S 460 NLH	(1.8956)		
Toleranzen bzgl. Abmessung und Gestalt	Wanddicke	EN 10210-2:2006 article 6		EN 10210-1:2006
	Geradheit	EN 10210-2:2006 article 6		
Streckgrenze R_{eH}	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (MPa)		
	≤ 16	460		
Zugfestigkeit R_m	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (MPa)	max (MPa)	
		≤ 16	540 720	
Bruchdehnung A	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		min (%)		
	≤ 16	17		
Kerbschlagarbeit KV	Nennwanddicke ≥ 6 mm		Wert	
	Prüftemperatur (°C)	min (J)		
	-50	27		
Schweißseignung/ Chem. Zusammensetzung	Nennwanddicke (mm)	Wert		
		Element	max (%)	
		≤ 16	C	0,22
			Si	0,60
			Mn	1,00 - 1,70
			P	0,030
			S	0,025
			Nb	0,050
			V	0,200
			Al ges. min.	0,020
			Ti	0,03
			Cr	0,30
			Ni	0,80
			Mo	0,10
	Cu	0,70		
	N	0,025		
Kohlenstoffäquivalent CEV	Nennwanddicke (mm)	Wert		
			max (%)	
	≤ 16 mm		0,53	
Dauerhaftigkeit: Die Dauerhaftigkeit (gegenüber Korrosion) ist von der Art des Schutzes und/oder der Dicke der Beschichtung oder des Überzuges abhängig.				

- 8 Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nr. 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Thomas Forster
 (Geschäftsführer)

Sulzbach-Rosenberg, 01. August 2022

 0036	
Rohrwerk Maxhütte GmbH Franz Kunze Straße 1 92237 Sulzbach-Rosenberg	
13	
CPR-M-015-2007	
EN 10210-1:2006 Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen	
RMH EN 10210-1 - S 460 NLH	
Toleranzen: Streckgrenze: Zugfestigkeit: Bruchdehnung: Kerbschlagarbeit: Schweißeignung: Dauerhaftigkeit:	siehe Leistungserklärung RMH 10210-1 - S 460 NLH
Gefährlicher Stoff:	nicht zutreffend