



Industrie Service

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 - CPR - M 015.2007.003

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen

hergestellt durch oder für

**Rohrwerk Maxhütte GmbH
Franz-Kunze-Straße 1
DE – 92237 Sulzbach-Rosenberg**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 10210-1:2006

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern.

Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und- beschreibungen sind im Geltungsbe- reich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Erstausgabe: 07.12.2007
Gültig bis: 12.12.2025

München, 06.02.2023



Notified Body, Nr. 0036

(S. Loibl)
Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



Industrie Service

Certificate of conformity of the factory production control

0036 - CPR - M 015.2007.003

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09th, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

Hot finished structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels

produced by

Rohrwerk Maxhütte GmbH
Franz-Kunze-Straße 1
DE – 92237 Sulzbach-Rosenberg

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

EN 10210-1:2006

under system 2+ are applied and

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly.

Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

First issue: 2007-12-07
Valid until: 2025-12-12

Munich, 2023-02-06



EQ3073044



Notified Body, No. 0036

(S. Loibl)
Certification Body
Material and Welding Technology