



Industrie Service

Notifizierte Stelle Nr. -0036-
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199; D – 80686 München

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 - CPR - M - 015 – 2007

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau
aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen

hergestellt durch



Rohrwerk Maxhütte GmbH
Franz-Kunze-Straße 1
92237 Sulzbach-Rosenberg

und hergestellt im Werk der Rohrwerk Maxhütte GmbH

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 10210-1:2006

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.

Dies Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern, jedoch nur bis Dezember 2019.


Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und- beschreibungen sind im Geltungsbe- reich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

Erstausgabe: 07/12/2007
Laufende Ausgabe: 02/12/2016
Gültig bis: 12/12/2019

München, 02. Dezember 2016

Notified Body, Nr. 0036




(M. Strobel)
(stell. Leiter der Zertifizierungsstelle)



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BRV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with regulation 305/2011**

**Anlage1 zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
0036-CPR- M - 15 - 2007 von/dated 02.12.2016**

Hersteller / Name: Manufacturer: Str./Street: Ort/City:	Rohrwerk Maxhütte GmbH Franz-Kunze 1 92237 Sulzbach-Rosenberg	Werk:	Nationalität/ Country Deutschland	Datum: Date: 02.12.2016	Blatt-Nr. Page No. 1 v./of 1	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte Notifizierte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036 Abteilung Anlagensicherheit
---------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------	-------	-----------------------------------------	-------------------------------	------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

lfd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight max.		Bemerkungen Remarks
		Art. Spec.	Nr. No.			Dicke/Thickness Durchmesser/diameter		Gewicht Weight				
		3a	3b	4	5	6a von from	6b bis to	7a von from	7b bis to	8a ↓	8b value value	
1	S235 JRH 1.0039 S 355J0H, J2H; 1.0547, 1.0576	EN	10210-1	N	warmgefertigte Hohl- profile aus unlegierten Baustählen /	1	13	21,3	139,7			Warmgefertigt: normalisierend endgewalzt / hot finished: normalizing rolling
2	S 275 NH, NLH; 1.0493, 1.0497 S 355 NH, NLH; 1.0539, 1.0549 S 420 NH, NLH; 1.8750, 1.8751 S 460 NH, NLH; 1.8953, 1.8956	EN	102010-1	N	Warmgefertigte Hohl- profile aus Feinkorn- Baustählen / Hot finished structural hollow sections of non- alloy and fine grain steels	1	13	21,3	139,7			Normalisierend endgewalzt / normalizing rolling

Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = wie gewalzt/as roll + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling