



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.
0036 - CPR - M - 15 - 2007 - 002 von/dated 2021-06-30

Hersteller / Name: Rohrwerk Maxhütte GmbH Manufacturer: Straße/Street: Franz-Kunze Straße 1 Ort/City: 92237 Sulzbach-Rosenberg					Nationalität:/ Country: DE		Datum:/ Date: 2021-06-30		Blatt-Nr.:/ Page No.: 1 v. / of 1		Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material specification		Lieferzustand / Delivery condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
01	S235 JRH; 1.0039 S355J0H, J2H; 1.0547, 1.0576	EN	10210-1	N	Warmgefertigte Hohlprofile aus Feinkornbaustählen / Hot finished structural hollow sections of non alloy and fine Grain steels	1	13	21,3	139,7			Warmgefertigt: normalisierend endgewalzt / hot finished: normalizing rolling
02	S 275 NH, NLH; 1.0493, 1.0497 S 355 NH, NLH; 1.0539, 1.0549 S 420 NH, NLH; 1.8750, 1.8751 S 460 NH, NLH; 1.8953, 1.8956	EN	10210-1	N	Warmgefertigte Hohlprofile aus Feinkornbaustählen / Hot finished structural hollow sections of non alloy and fine Grain steels	1	13	21,3	139,7			Normalisierend endgewalzt / normalizing rolling
Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperatureregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = wie gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling												