



Industrie Service

Anlage zum Zertifikat / Annex to certificate  
TÜV SÜD-KTA-0026.2020.001 von / dated 2020-07-13

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach KTA 3211.1**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with KTA 3211.1**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Rohrwerke Maxhütte GmbH Franz-Kunze-Straße 1 92237 Sulzbach - Rosenberg	Werk / plant:	Nationalität/ Country: <b>D</b>	Datum:/ Date: 2020-07-13	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 1	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---------------------------------------	--------------------------------	--	---

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition  Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
						von / from	bis / to	von / from	bis / to					
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P235GH (1.0345) 16Mo3 (1.5415)	DIN EN	10216-2	b1	nahtlose Rohre / seamless tubes	2,0	13	50	139,7			KTA	3211.1	b1 = N respectively CR b2 = N, CR bzw. V / b2 = N, CR resp. V  <b>Bericht Nr. / report no. 20973170</b> <b>vom / dated 2020-07-08</b>
02	P275NL1 (1.0488) P355NH (1.0565)	DIN EN VdTÜV Wbl.	10216-3 354-2	N	nahtlose Rohre / seamless tubes	2,0	13	50	133			KTA	3211.1	
03	P235GH (1.0345) 16Mo3 (1.5415) 13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo9-10 (1.7380)	DIN EN	10216-2	b1 b2	nahtlose Rohre / seamless tubes	2,0	4,0	10	38			KTA	3211.1	

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10